



# ECO1002

## Détecteur de fumée optique et thermique

Le ECO1002 fait partie de la gamme de capteurs System Sensor ECO1000. Cette gamme de capteurs conventionnels est réalisée en utilisant les derniers perfectionnements en matière de fabrication et offre une série de caractéristiques d'avant-garde, les rendant "meilleur par leur conception".

Le capteur photoélectrique de fumée ECO1002 est pourvu d'une chambre optique de très haut niveau associée à une électronique ASIC (circuit intégré spécifique à l'application) afin de produire une détection incendie précise et rapide. L'utilisation combinée d'une chambre de détection de haute qualité et d'une électronique dédiée permet un espacement des opérations de maintenance et de nettoyage bien plus important.

Un outil de test distant basé sur l'utilisation d'un laser permet de réaliser les tests sur la gamme ECO1000. Le testeur envoie un message codé, évitant toute fausse alarme pouvant être générée par un autre détecteur. Avec une portée de quelques mètres, l'outil de test distant permet par une manipulation simple et rapide de réaliser les tests de fonctionnement des capteurs de la gamme ECO1000 sans que l'utilisateur n'ait à intervenir physiquement dessus.

Le capteur ECO1002 dispose d'une LED permettant la signalisation en locale de l'alarme. Cette LED demeure allumée. Elle sera remise à l'arrêt par une brève coupure de l'alimentation. Une LED distante peut également être raccordée.

Une grande variété d'embase est disponible pour les capteurs de la gamme ECO1000, permettant une grande flexibilité quant à l'adaptation sur la centrale d'alarme utilisée. Ces embases sont équipées d'une languette ressort permettant le test du câblage avant la mise en place du capteur. Un système de protection permettra d'empêcher, s'il est activé, le démontage du capteur, sans l'utilisation d'un outil spécifique.

Tous les produits System Sensor sont couverts par une garantie de 3 ans.



1999/01

G201067

0832-CPD-0065

## Caractéristiques:

- Faible hauteur
- Consommation réduite
- Compensation de dérive automatique
- Fonctionne en 12Vcc et 24Vcc
- Test alarme distant
- Simple d'entretien
- Grand choix d'embases
- LED distante optionnelle
- Conforme à l'EN54-7: 2000 (1ère amendement)
- Garantie 3 ans

# ECO1002

## Détecteur de fumée optique et thermique

- **ECO1002 Détecteur de fumée optique et thermique**



← 50mm →



← 102mm →

### Caractéristiques électriques

- **Alimentation** 8 à 30Vcc (12V/24V nominal)
- **Consommation en veille** 60µA@24Vcc
- **Courant d'alarme maxi** 80mA, limité par la centrale

### Caractéristiques mécaniques

- **Hauteur** 40,5mm + 9,5mm d'embase STD
- **Diamètre** 102mm
- **Masse** 78g + 45g d'embase STD
- **Matériel** ABS
- **Couleur** RAL9016 (blanc)
- **Câble de raccordement** de 0,4 à 2,0mm<sup>2</sup>

### Caractéristiques environnementales

- **Température de fonctionnement** -20° à +60°C (Voir note)
- **Taux d'humidité** 5 à 95% d'humidité relative sans condensation

## Gamme de produits

### Embases

ECO1000BREL12L: embase 12Vcc avec mémoire

ECO1000BREL24L: embase 24Vcc avec mémoire

ECO1000BREL12NL: embase 12Vcc sans mémoire

### Accessoire

ECO1000RTU: Outil de test distant

### Capteurs

ECO1002: Capteur Optique et thermique

ECO1003: Capteur optique uniquement

ECO1005: Capteur thermique uniquement

#### Notes

Afin d'éviter toute fausse alarme sur des détecteurs de classe A1S et A1R, la température ambiante d'utilisation ne devra pas dépasser 45°C.

Caractéristiques techniques susceptibles d'être modifiées sans avis préalable

## Honeywell Security & Custom Electronics

Parc Gutenberg  
8, voie La Cardon  
91120 Palaiseau

France

Tel : +33 (0) 1 64 53 80 40

Fax : +33 (0) 1 64 53 80 44

[www.honeywell.com/security/fr](http://www.honeywell.com/security/fr)

HSCE-ECO1002-01-FR(12/05)DS-A  
December 2005  
© 2005 Honeywell International Inc.

# Honeywell