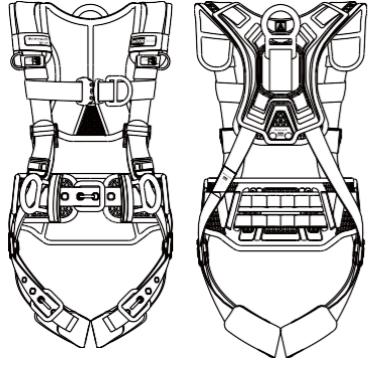


# USER MANUAL



**Honeywell**  
**MILLER**

## Harness

I119 Rev. H MFP9720029

Sep 2021

TABLE 1: Harness Capacity Range\*

For harnesses marked compliant with...	130 310 lbs (59.140kg)
ANSI Z359.11 (and OSHA)	Max. 220 lbs (100.5kg)**
CSA Z239.10 (and OSHA)	Max. 220 lbs (100.5kg)
OSHA ONLY	Max. 220 lbs (100.5kg)
ANSI, CSA and OSHA	Max. 220 lbs (100.5kg)***

\*Includes body weight, clothing and tools.  
\*\*CSA Z239.10 does not specify a capacity range for harnesses; therefore, the manufacturer may establish the maximum capacity based on testing and other CSA requirements and their internal test program.

\*\*\*Honeywell, as the manufacturer, rates the harnesses to a maximum 420lb (190.5 kg); however, it is ultimately the responsibility of the user and the user's employer to determine if they elect to comply with the ANSI standards which have a capacity range to 130 310 lb (59.140 kg). Note: If the harness is rated to a lower capacity than the maximum capacity of the harness, the user's employer must use the lower capacity between 310 lbs (140.6 kg) and 420 lb (190.5 kg), then the employer must appropriately modify the criteria and protocols to provide proper protection for such heavier weights, or the system will not be deemed to be in compliance with the requirements of OSHA 1926.502(d)(16).

3.3. System Compatibility

Miller full-body harnesses and body belts are designed for use with Honeywell-approved components only. Substitution or replacement with non-approved component combinations or subsystems or both may affect or interfere with the safe function of each other and endanger the compatibility within the system. This incompatibility may affect the reliability and safety of the total system.

**DRAWING**  
Always refer to the regulations and standards regarding personal fall arrest system component requirements and the instructions provided with each component being used as part of the personal fall arrest system.

**Limits of Use**  
Fall arrest connecting devices shall be attached to the dorsal attachment element (back D-ring) of the full-body harness unless the application allows for use of an alternate attachment.

**Anchorage Requirements**  
Anchorage shall be capable of supporting 5,000 lbs (22.4 kN) per worker or meet OSHA 1926.502 requirements for a safety factor of two. All anchorage requirements are as follows:

• For fall arrest systems, anchorage must withstand a static load of 5,000 lb (22.4 kN) for non-certified anchorages or two times the maximum arresting force for certified anchorages.

• For positioning systems, anchorages must withstand a static load of 3,000 lb (13.3 kN) for non-certified anchorages or two times the foreseeable force for certified anchorages.

• For travel restraint, anchorages must withstand a static load of 1,000 lb (4.5 kN) for non-certified anchorages or two times the foreseeable force for certified anchorages.

• When more than one personal fall arrest system is attached to an anchorage, the above anchorage strengths must be multiplied by the number of personal fall arrest systems attached to the anchorage.

4

**Hip Attachment Elements - Side D Rings**  
Hip attachment elements shall be used as a pair and shall be used solely for work positioning or travel restraint. Hip attachments are often used for work positioning by utility workers, climbers, pole workers, and construction workers tying rebar and climbing form walls.

**CAUTION: Dorsal attachment elements (any other rigid point on the full-body harness) to store the unused leg strap when a fall arrest lanyard as this may cause a tripping hazard. In the case of multiple leg lanyards, could cause adverse loading to the full-body harness and the wearer, through the unused leg of the lanyard.**

**Suspension Seat - Attachment Elements**  
The suspension seat attachment elements shall be used as a pair and shall be used solely for work positioning. Suspension seat attachments are often used for prolonged work activities where the user is suspended, allowing the user to sit on the suspension seat formed between the two attachment elements. An example of this use would be window washers on large buildings.

**Suspension Loop - Attachment Elements**  
The suspension loop attachment elements shall be used as a pair and shall be used solely on work positioning.

**5. Proper and Compatible Connection to Attachment Elements**

**WARNING**  
Always ensure that the connecting device snap hook (or other connector) is compatible with the harness D-ring, is properly engaged, and is closed and locked.

**IMPORTANT NOTE**  
An improper or incomplete engagement is possible when the inside diameter of the D-ring is very close to the width of the snap hook. As a result, when attempting to engage the snap hook of a connecting device with a D-ring, instead of a harness, the user experiences a feeling of proper engagement, while in fact, the snap hook does not fully engage the D-ring. This improper or incomplete engagement is unsafe and is likely to come apart during a fall arrest.

**5.1. Use of Other Harness Features**  
Harnesses are equipped with full-free lanyard rings, also known as lanyard parking attachments. When a connecting device or lanyard is attached to a harness D-ring, but a lanyard leg is not currently in use, the unused lanyard leg shall be held by connecting it to the lanyard parking attachment. The lanyard parking attachment is generally located in the external armrest area of the harness.

**CAUTION: Do not attach a lanyard leg to a work positioning element or any other structural element on the full-body harness unless deemed acceptable by the competent person and manufacturer of the harness and lanyard. This is especially important when using some types of "Y" style or double-leg lanyards as some load may be transmitted to the user through the unused leg if it is not able to release from the harness.**

8

All harnesses are equipped with one of the following fall load indicators:

**D Ring Pad Indicator:** The D-ring pad has built-in fall load indicators with pairs of arrows indicating the location to inspect. If the harness is exposed to fall arrest forces, the pad will be broken or stretched between ONE OR BOTH of the pairs of arrows.

**Webbing Load Indicator:** Folds sewn into each of the webbing shoulder straps below the back D-ring pad serve as load indicators. If the harness is exposed to fall arrest forces, the stitching on ONE OR BOTH of the webbing load indicators will rip, and the webbing will unfold.

**WARNING**  
When inspection reveals defects in or damage to equipment, inadequate maintenance of equipment, evidence of equipment having been exposed to fall arrest forces, or loading, the equipment shall be tagged as "unsafe" removed from service, and immediately discarded in such a manner as to prevent inadvertent further use.

**7.2. Maintenance and Storage**  
Basic care of equipment will prolong its service life and will contribute toward the performance of its vital safety function. Maintenance and storage of equipment shall be conducted by the user's organization in accordance with the manufacturer's instructions. Unique issues, which may arise due to conditions of use, shall be addressed with the manufacturer.

Periodically clean harnesses using a sponge and mild solution of water and commercial soap or detergent, to remove any dirt, corrosives, or contaminants. Hang freely to dry, but away from excessive heat, steam, or long periods of sunlight.

When not in use, equipment shall be stored in a manner as to preclude damage from environmental factors, such as temperature, light, UV rays, excessive moisture, oil, chemicals and their vapors, or other degrading elements. Honeywell recommends hanging the harness by its back D-ring to help it keep its shape and prevent straps from tangling, so that it will be ready for the worker to don when needed.

**8. Preventing Suspension Trauma**  
OSHA states that potential suspension trauma can occur within minutes while waiting for rescue after a fall, and the average fall rescue time is approximately 15 minutes. Suspension trauma can also occur as a consequence of prolonged or orthostatic inactivity, it is a serious condition that can be controlled with good harness design, prompt rescue, and post fall survival reflex devices, such as the **Miller Relief Step™** Safety Device. A conscious user may deploy a survival reflex device allowing the user to release the harness from their legs, freezing blood flow, which can delay the onset of hypoxia. A suspension trauma extender is another feature that can be added to the harness. The length of the extender or anchorage connector for fall arrest, an energy absorber must be used to limit maximum fall arrest forces to 1800 lbs (8 kN). The length of the attachment element extender may affect free fall distances and free fall clearance calculations.

**8.1. Using the Miller Relief Step Safety Device**  
The Miller Relief Step™ Safety Device provides a fallen worker with support and enhances blood circulation by permitting the worker to be able to move and flex leg muscles until rescue. Small and lightweight, the Relief Step Safety Device attaches to any brand full-body harness.

9

**9. Lifecycle**  
The estimated lifespan of the products or harness is 5 years. However, the following factors may reduce the performance of the product and its lifespan: incorrect storage, improper use, fall arrest, deformation, contact with chemical products (alkali and acid), and exposure to sources of heat >60°C (cf. 9).

**10. Cleaning and maintenance**  
The harness should be cleaned with wet rag to remove dirtiness and dust. Never use acid, solvents or any solvent-based product.

Leave to dry in a well-ventilated area, away from sources of heat. Store the harness away from humidity and ultraviolet light.

Avoid storage with direct sun exposure

Avoid any atmosphere that is corrosive or excessively hot or refrigerated.

**11. Transport**  
During transport, check that your PPE is stored well away from any source of heat, damp, corrosive atmosphere, ultraviolet ray, etc. This harness is sold in dry proof and waterproof plastic packaging, with its instructions for use.

**12. Disposal**  
When inspection reveals defects in or damage to equipment, inadequate maintenance of equipment, evidence of equipment having been exposed to fall arrest forces, or loading, the equipment shall be tagged as "unsafe" removed from service, and immediately discarded in such a manner as to prevent inadvertent further use.

**13. Transportation and Storage**  
Basic care of equipment will prolong its service life and will contribute toward the performance of its vital safety function. Maintenance and storage of equipment shall be conducted by the user's organization in accordance with the manufacturer's instructions. Unique issues, which may arise due to conditions of use, shall be addressed with the manufacturer.

Periodically clean harnesses using a sponge and mild solution of water and commercial soap or detergent, to remove any dirt, corrosives, or contaminants. Hang freely to dry, but away from excessive heat, steam, or long periods of sunlight.

When not in use, equipment shall be stored in a manner as to preclude damage from environmental factors, such as temperature, light, UV rays, excessive moisture, oil, chemicals and their vapors, or other degrading elements. Honeywell recommends hanging the harness by its back D-ring to help it keep its shape and prevent straps from tangling, so that it will be ready for the worker to don when needed.

**14. Preventing Suspension Trauma**  
OSHA states that potential suspension trauma can occur within minutes while waiting for rescue after a fall, and the average fall rescue time is approximately 15 minutes. Suspension trauma can also occur as a consequence of prolonged or orthostatic inactivity, it is a serious condition that can be controlled with good harness design, prompt rescue, and post fall survival reflex devices, such as the **Miller Relief Step™** Safety Device. A conscious user may deploy a survival reflex device allowing the user to release the harness from their legs, freezing blood flow, which can delay the onset of hypoxia. A suspension trauma extender is another feature that can be added to the harness. The length of the extender or anchorage connector for fall arrest, an energy absorber must be used to limit maximum fall arrest forces to 1800 lbs (8 kN). The length of the attachment element extender may affect free fall distances and free fall clearance calculations.

**15. The Miller Relief Step™ Safety Device**  
The Miller Relief Step™ Safety Device provides a fallen worker with support and enhances blood circulation by permitting the worker to be able to move and flex leg muscles until rescue. Small and lightweight, the Relief Step Safety Device attaches to any brand full-body harness.

14

**2.2. Avertissements et limitations**  
Capacité (Voir TABLEAU 1)

La capacité admissible des harnais Miller et Miller Titan varie selon les exigences des normes ANSI, CSA et OSHA. La plage de capacité des harnais Miller et Miller Titan est indiquée dans le TABLEAU 1, conformément aux exigences des normes susmentionnées de protection contre les chutes et au programme d'essai interne d'Honeywell.

Les utilisateurs doivent se référer à l'étiquette d'identification variable, apposée sur le harnais au moment de l'expédition, afin de vérifier les normes auxquelles le modèle spécifique répond. (reportez-vous à l'exemple d'étiquette variable à l'annexe C)

**TABLEAU 1: Plage de capacité du harnais \***

Pour les harnais certifiés conformes à...	130 310 lbs (59.140kg)
ANSI Z359.11 (et OSHA)	420 lb (190.5kg)**
CSA Z239.10 (et OSHA)	400 lb max. (181.4kg)
OSHA ONLY	420 lb max. (190.5kg)***

\*Compte tenu de l'usage, les éléments et les outils.

\*\*Norme CSA Z239.10 ne spécifie pas une plage de capacité pour les harnais. Par conséquent, le fabricant peut définir la capacité maximale en fonction des effets types de charge et de tension. Les normes CSA et son programme d'essai interne d'Honeywell sont utilisées pour déterminer la capacité.

\*\*\*Le capteur de tension Honeywell, en un cas qui devient rare, est capable de lire jusqu'à 190.5 kg. Il convient de noter que l'harnais Miller et Miller Titan est certifié pour une charge de 130 310 lbs (59.140 kg). Note: Selon OSHA 1926.502(d)(16) - le système est utilisé par un employé dont le poids combiné est entre 140,6 kg (310 lbs) et 190,5 kg (420 lbs). Si vous devrez modifier le critère et les protocoles pour fournir une protection adéquate pour les personnes plus lourdes mais moins portées aux critères établis aux études de réglementation.

**2.3. Compatibilité du système**  
Honeywell prend des mesures contre les chutes sont conçus pour être utilisés avec des composants approuvés par Honeywell. Les substitutions ou les remplacements par des combinaisons de composants ou de sous-systèmes non approuvés peuvent nuire à leur sécurité de fonctionnement réciproque et ainsi remettre en cause la compatibilité des éléments du système. Cette incompatibilité peut nuire à la sécurité et à la fiabilité de l'ensemble du système.

**AVERTISSEMENT**  
Toujours se référer aux normes et règlements relatifs aux composants formant le système d'arrêt de chute, ainsi qu'aux instructions fournis avec chaque composant utilisé dans le système d'arrêt de chute individuel.

**Limites d'utilisation**  
Les dispositifs de raccordement du système d'arrêt de chute doivent être fixés au point d'attache dorsal (anneau en D) du baudrier complet, sauf si l'application permet l'utilisation d'un autre point d'attache (se référer à 4.1).

Exigences relatives aux ancrages L'ancrage doit être capable de soutenir 22,2 kN (5 000 lbs) par travailleur ou être conforme aux exigences OSHA 1926,502 avec un facteur de sécurité de deux. Les exigences d'ancre OSHA sont les suivantes :

15

Ne pas utiliser l'attache arrière au niveau de la taille pour la toute la ligne autre que la limite de déplacement.

**AVERTISSEMENT**  
Ne jamais utiliser l'attache arrière au niveau de la taille pour toute la ligne autre que la limite de déplacement.

Les éléments d'attache au niveau des harnais doivent être utilisés en paires et ne servir que pour le positionnement de travail ou les limitations de déplacement. Les attaches au niveau des harnais sont fréquemment employées par les étagères de branches d'arbres, les employés de sociétés de service public, montant dans des poteaux, et les travailleurs de la construction joignant des barres d'armure et escaladant les murs de formes de béton.

ATTENTION : Ne pas utiliser les attaches au niveau des harnais pour garder les courroies d'épaules du baudrier complet séparées.

**4.4. Attache arrière au niveau de la taille**  
L'attache arrière au niveau de la taille doit seulement servir pour les limitations de déplacement. L'attache arrière doit seulement être assujetti à une charge minimale par la taille de l'utilisateur et ne doit jamais être utilisée pour le poids total de la personne.

16

**AVERTISSEMENT**  
Ne pas utiliser l'attache arrière au niveau de la taille pour toute la ligne autre que la limite de déplacement.

Les éléments d'attache au niveau des harnais doivent être utilisés en paires et ne servir que pour le positionnement de travail ou les limitations de déplacement. Les attaches au niveau des harnais sont fréquemment employées par les étagères de branches d'arbres, les employés de sociétés de service public, montant dans des poteaux, et les travailleurs de la construction joignant des barres d'armure et escaladant les murs de formes de béton.

ATTENTION : Ne pas utiliser les attaches au niveau des harnais (sauf celles-ci) pour garder les courroies d'épaules du baudrier complet séparées.

17

**4.5. Éléments d'attache au niveau des harnais - Annexes en D**

Tous les éléments d'attache au niveau des harnais sont acceptés pour utilisation de sécurité et pour aide d'enferme et sorties des lieux confinés. Il est recommandé que les attaches d'épaules soient utilisées conjointement avec un harnais incorporant un élément de séparation pour garder les courroies d'épaules du baudrier complet séparées.

18

**AVERTISSEMENT**  
Ne jamais utiliser l'attache au niveau des harnais - Annexes en D

Tous les éléments d'attache au niveau des harnais doivent être utilisés en paires et ne servir que pour le positionnement de travail ou les limitations de déplacement. Les attaches au niveau des harnais sont fréquemment employées par les étagères de branches d'arbres, les employés de sociétés de service public, montant dans des poteaux, et les travailleurs de la construction joignant des barres d'armure et escaladant les murs de formes de béton.

ATTENTION : Ne pas utiliser l'attache au niveau des harnais - Annexes en D

Il est primordial de savoir calculer les distances de dégagement de chute requises pour chaque application de travail pour éviter de heurter le niveau inférieur advenant une chute.

Les calculs de base présentés dans cette section et les diagrammes connexes à l'annexe A suivante peuvent être utilisés pour déterminer la distance de dégagement de chute requise lors de l'utilisation d'une longe d'amortissement ou d'un câble de sûreté avec enrouleur auto-rétrécissable pour les applications en hauteur. Puisque plusieurs autres variables ou facteurs peuvent affecter la distance de dégagement de chute, il est impératif que l'utilisateur consulte également la documentation fournie avec le dispositif de raccordement pour avoir la totalité d'information.

Pour une approche de calcul de distances de dégagement de chute requises plus automatisée, naviguez à la page du calculateur de distances de dégagement de chute Miller à :

[www.millerfalltraining.com/fallclearance/](http://www.millerfalltraining.com/fallclearance/)

*The self-retracting lifeline fall clearance calculation assumes the user is standing and performing work directly below the anchor point; otherwise, additional fall clearance is required. Refer to 1627 Miller Self Retracting Lifelines User Instruction Manual for more information regarding the non-standing work position factor and the swing fall factor.*

**Les questions? Communiquez avec le Service technique Honeywell : 1 800 873 5242 (option 4)**

#### 7. Inspection et entretien

Les utilisateurs de systèmes d'arrêt de chute individuels doivent comme minimum se conformer à toutes les directives du fabricant pour l'inspection, l'entretien et l'emmagasinage de l'équipement. (Concernant l'inspection, l'entretien et l'emmagasinage de l'équipement, voir la norme ANSI/ASSE Z359.2, - Minimum Requirements for a Managed Fall Protection Program – Exigences minimales pour un programme de protection de chute corporatif.)

##### 7.1. Inspection de baudrier complet et ceinture

Les exigences d'inspection de Honeywell Safety Products comprennent les critères établis par les normes de sécurité concernant. Les critères d'inspections supplémentaires peuvent être déterminés par l'entreprise, l'utilisateur, ou encore par exemple critères équivalents ou plus sévères que les critères requis par le fabricant et les normes auxquelles l'entreprise décide de se conformer. L'équipement devra être inspecté méticuleusement par l'utilisateur avant chaque utilisation et aussi par une personne compétente autre que l'utilisateur à intervalles réguliers une fois l'an :

Absence des étiquettes ou l'ilégalité des instructions imprimées. Se référer à l'Annexe B : Étiquettes de produit pour trouver où sont localisées les étiquettes du baudrier.

Absence d'un élément quelconque affectant la forme, l'ajustage ou la fonction de l'équipement.



